

Item da Norma	Requisito específico Fiamm
4.2.4	Para registros da qualidade quando não especificado, o período de retenção deverá ser de <b>2 (dois) anos</b> .
4.3.2	É <b>desejável</b> que a organização seja certificado ISO14001
5.4.1	Apartir de mar/06, a organização deve relacionar seus objetivos de qualidade com os <b>objetivos propostos pela Fiamm</b> para qualidade de produtos e entregues e aplicá-los.
7.1.4	A <b>FIAMM utiliza o PPAP em sua última revisão publicada em português</b> como processo de aprovação de produto e processo sendo adotado o nível 5 para submissão.
7.2.1	Neste requisito a organização deve atender o <b>manual de embalagem Fiamm</b> além da documentação proposta no desenvolvimento do produto.
7.3	A Gestão do Projeto e desenvolvimento deve ser realizada através da ferramenta <b>APQP na sua última revisão publicada em português ou a solicitada pela engenharia FIAMM</b> .
7.3.1.1	A organização deve ter um processo de redução contínua do <b>NPR dos P-FMEAs</b> .
7.3.6.3	A <b>FIAMM utiliza o PPAP em sua última revisão publicada em português</b> como processo de aprovação de produto e processo sendo adotado o nível 5 para submissão.
7.4.1.2	É desejável a certificação <b>ISO/TS16949</b> para os sistemas de gestão dos fornecedores da FIAMM porém é aceito que os fornecedores sejam certificados <b>ISO 9001</b> .
7.4.1.2	Auditoria de Processos de Fornecedores (2nd Parte): Fornecedores classificados como <b>nível "A"</b> : Aprovado Fornecedores classificados como <b>nível "B"</b> : Aprovado Condicional (Plano de Ação) Fornecedores classificados como <b>nível "C"</b> : Reprovados (NBH para fornecedores atuais)
7.5.1	Os operadores que realizam o controle de qualidade devem ter conhecimento comprovado sobre as exigências Fiamm relativas a Qualidade do produto.
7.5.1 f	Caso solicitado pela Fiamm a organização deve seguir o <b>procedimento para o controle das peças antes da expedição</b> das mesmas. Embarque Controlado Nível 1 - Conforme Procedimento PR-QC-011. <span style="float: right;">Embarque</span> Controlado Nível 2 - Conforme Procedimento PR-QC-011.
7.5.3	<b>Identificação do produto</b> a ser entregue deve estar conforme o <b>manual de embalagem Fiamm</b> .
7.6	A organização deve se entender com laboratórios homologados e aprovados pelo cliente os laboratório homologados junto a <b>ANFAVEA</b> .
8.1.1 8.1.2	Requisito quanto a capacidade do processo <b>PPK&gt;=1,67 e CPK&gt;=1,33</b> .
8.2.4.1	A organização deve realizar e entregar a Fiamm <b>anualmente</b> os relatórios de <b>Lay-out Inspection</b> .
8.3.6	Para produtos não - conforme onde exista a possibilidade de uso sob derroga, a engenharia e qualidade Fiamm devem ser consultados.
8.5.2.1	Metodologia <b>8D</b> para soluções de problemas.
8.5.2.1	Procedimento Especiais para reincidências, interrupções graves ou IPF abaixo de 75%: Embarque Controlado Nível 1 - Conforme Procedimento PR-QC-011. Embarque Controlado Nível 2 - Conforme Procedimento PR-QC-011. NBH (Fechado para novos negócios) - Conforme Procedimento PR-QC-011

**\* Nota: Os fornecedores certificados ISO9001 não estão dispensados desta carta.**